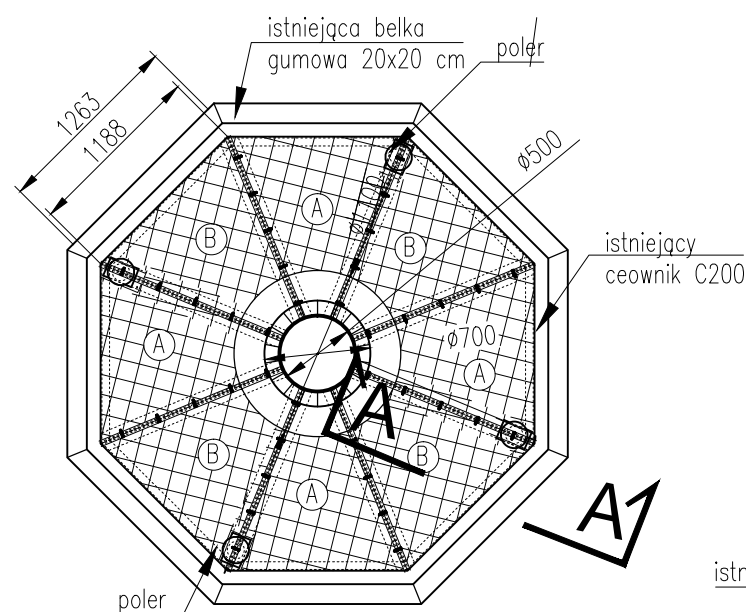
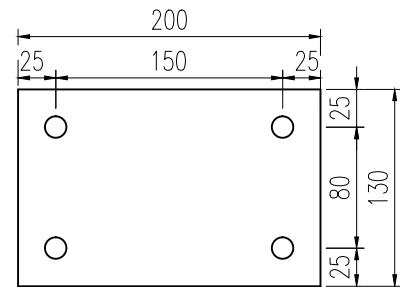


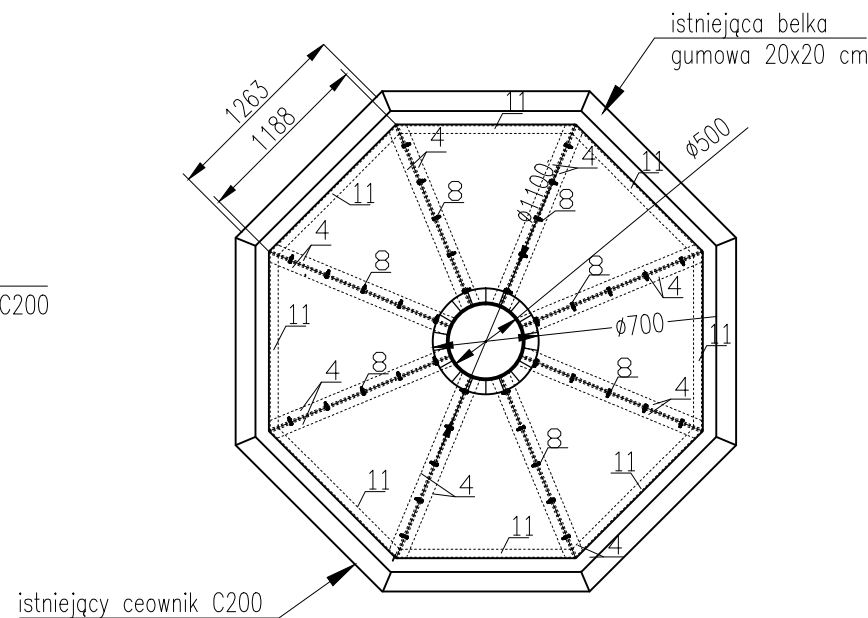
Położenie polerów względem pokładu dolnego
Skala 1:50



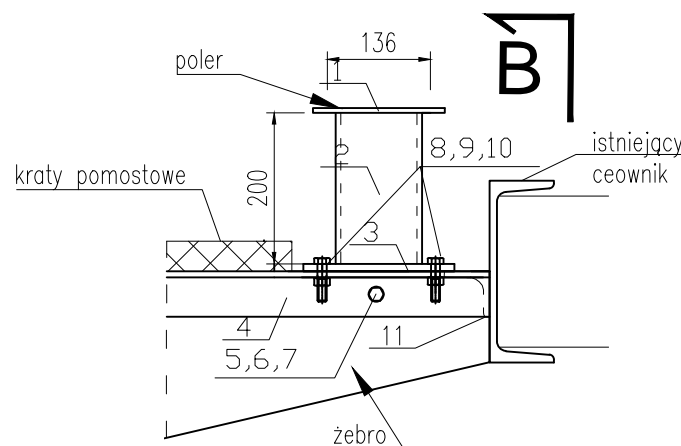
BI 110x260x10 NR 3
Skala 1:5



Wzmocnienie żeber L60x60x8
Skala 1:50

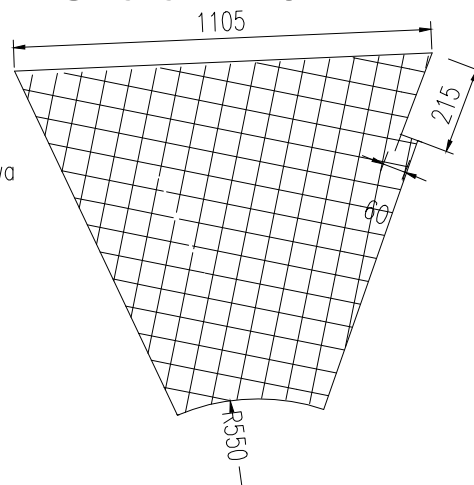
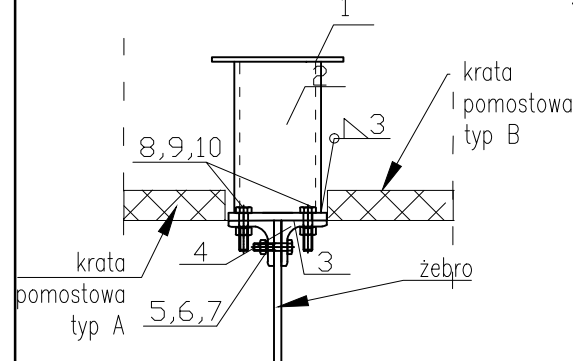


Przekrój A-A
Skala 1:10

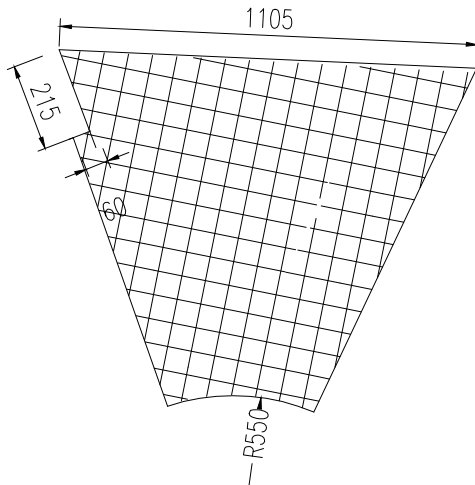


B

Kraty pomostowe typ A
Przekrój B-B
Skala 1:10



Kraty pomostowe typ B
Skala 1:20



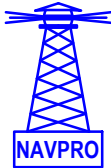
POLERY

POLERY						
Lp	Nazwa i wymiary elementu	długość [mm]	Ilość	Masa [kg]		
				jedn.	1 szt	ogółem
1	bl. 174x6 mm	-	4	-	1,1100	4.44
2	RO 114.3x6 mm	200	4	16	3.20	12.80
3	bl. 130x10 mm	200	4	10.02	2.00	8.02
4	L 60x60x8	1302	16	5.42	7.06	112.91
5	Śruba M10	45	40	-	0,033	1.32
6	Nakrętka do śruby M10	-	40	-	0.010	0.40
7	Podkładka do śruby M10	-	40	-	0.004	0.16
8	Śruba M12	50	16	-	0.055	0.88
9	Nakrętka do śruby M12	-	16	-	0.015	0.24
10	Podkładka do śruby M12	-	16	-	0.006	0.10
11	L 60x60x8	1188	8	7,1	8.43	67.48
A	kraty pomostowe 44x44/40x4 Serrated	-	4	-	27.60	110.40
B	kraty pomostowe 44x44/40x4 Serrated	-	4	-	27.60	110.40
RAZEM [KG]					429.54	

STAL PROFILOWA ST3S

Śruby kwasoodporne klasy A4

- Uwagi ;
1. Wymiary podano w mm
 2. Przed przystąpieniem do prac modernizacyjnych dokonać dokładnego pomiaru pokładu, na tej podstawie dopasować kraty pomostowe
 3. Kraty pomostowe KWO 44X44/40x4 Serrated
 4. Przed przystąpieniem do modernizacji powierzchnie należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie przez metalizację natryskową
 5. Element nr 4 i 11 spawać do istniejącej ramy przed założeniem krat Serrated.
 6. Przed montażem kątowników zakłada się wyprostowanie żeber

NAVPRO - USŁUGI PROJEKTOWE I NADZÓR BUDOWLANY				
Projekt modernizacji Stawy Odolany				
Tytuł rysunku	POLERY			Rys nr 06
Opracował:	mgr inż. Jan Kłosowski			Skala: 1:10 1:50
	mgr inż. Aleksandra Czajkowska			Grudzień 2013
Projektant:	mgr inż. Michał Ruciński	POM/0321/PWOK/11		
Sprawdził:	inż. Andrzej Nawrot	POM/0224/POOK/07		